

Environmentální prohlášení produktu

V souladu s EN 15804 a ISO 14025

Habito H (DFRIH1) 12,5 mm

Datum vydání: Červen 2017
Platnost do: Červen 2022



The **environmental impacts** of this product have been assessed over its **whole life cycle**. Its Environmental Product Declaration has been verified by an **independent third party**.

N° VERIFICATION

3013EPD-17-0229



1. Obecné informace

Výrobce: Saint-Gobain Construction Products CZ, division Rigips

Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8 - Libeň, Česká republika, IČ: 25029673, DIČ: CZ25029673

O společnosti: Mezinárodní společnost Rigips je divizí skupiny Saint-Gobain. Zaměstnává více než 190 000 zaměstnanců a podniká v 64 zemích světa. Předmětem podnikání divize Rigips je výroba a prodej sádkartonových desek a příslušenství pro stavby sádkartonových konstrukcí, akustické stropní systémy, omítky a poskytování technické podpory pro obchodní řešení.

Program EPD: Národní program environmentálního značení. Ministerstvo životního prostředí, 2007. Více informací na www.cenia.cz

Evidenční číslo EPD: 3013EPD-17-0229

Pravidla produktové kategorie: EN 15804+A1 Udržitelnost staveb – Environmentální prohlášení o produktu - Základní pravidla pro produktovou kategorii stavebních produktů (jako základní PCR).

Další využitá pravidla: Saint-Gobain Methodological Guide for Construction products April 2013. Tato pravidla byla využita pouze v oblastech, které neupravuje EN 15804+A1.

Výrobek/skupina výrobků a výrobce: sádkartonové desky Habito H (DFRIH1) vyrobené společností Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., divize Rigips ve výrobním závodu Mělník - Horní Počaply.

Datum vydání EPD: 08. 06. 2017

Platnost EPD do: 07. 06. 2022

Název a adresa výrobce: Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., divize Rigips, Horní Počaply, 254, 277 03 Horní Počaply, Česká republika

Zpracovatel EPD: Luboš Nobilis, ECO trend s.r.o., Na Dolinách 128/36, 140 00 Praha 4

Rozsah: LCA bylo zpracováno na základě specifických dat za kalendářní rok 2015, z výrobního závodu Rigips, Mělník – Horní Počaply, Česká republika, vztažených pro produkt Habito H (DFRIH1) s tloušťkou 12,5 mm. EPD zahrnuje informační moduly A1 až C4 a je tedy zpracováno v rozsahu „cradle to grave“ („od kolébky do hrobu“), v souladu s EN 15804+A1. Desky Habito H (DFRIH1) jsou vyrobené v České republice a prodávány v ČR, na Slovensku, v Německu, Švýcarsku, Francii a Turecku.

Funkční jednotka je 1 m² instalované desky Habito H tloušťky 12,5 mm.

CEN standard EN 15804 slouží jako základní PCR^a

Nezávislé ověření prohlášení a dat v souladu s EN ISO 14025:2010

Interní

Externí

Ověřovatel třetí strany^b:

Mgr. Barbora Vlasatá

Výzkumný ústav pozemních staveb – certifikační společnost, s.r.o.

Vedoucí certifikačního orgánu EPD

Pražská 16, 102 21 Praha 10 – Hostivař

Česká republika

^a Product Category Rules

^b Volitelně pro využití v komunikaci business-to-business (B2B); povinně pro business-to-consumer (B2C) (viz EN ISO 14025:2010, 9.4)

Environmentální prohlášení o produktu z různých programů nemusí být porovnatelná. Srovnání nebo posouzení dat uváděných v EPD je možné pouze tehdy, pokud byly všechny srovnávané údaje uváděné v souladu s EN 15804 zjištěny podle stejných pravidel.



2. Popis produktu



2.1 Popis produktu

Rigips Habito H je sádrokartonová deska typu DFRIH1 v souladu s EN 520.

Deska Habito H je složena ze speciálního sádrového jádra vyztuženého skelnými vlákny, obaleného silným papírovým pláštěm.

Zatížení při ohýbání a tvrdost povrchu této sádrokartonové desky je vyšší než u standardních sádrokartonových desek. Desky Habito H jsou protipožární a impregnované.

Další podrobnosti o vlastnostech desek Rigips jsou k nalezení v technických listech, který jsou k dispozici na www.rigips.cz.

2.2 Popis použití

Vysokopevnostní protipožární desky Habito H jsou určeny pro použití ve všech interiérových konstrukcích, kde jsou vyžadovány vyšší úrovně zvukové izolace, vyšší úrovně ochrany proti nárazu a zatížení, vysoké upevňovací schopnosti a protipožární ochrana. Konstrukce opláštěné deskami Habito H mohou při dodržení konstrukčních zásad nést i vysoká dodatečná zatížení, jako např. policek či kuchyňské skříňky.

Desky Habito H jsou vhodné i pro opláštění výtahových šachet a bezpečnostní konstrukce.

Instalace desek probíhá podle pokynů k instalaci společnosti Rigips.

2.3 Pozice na trhu

UN CPC Code: 37530 Articles of plaster or of compositions based on plaster

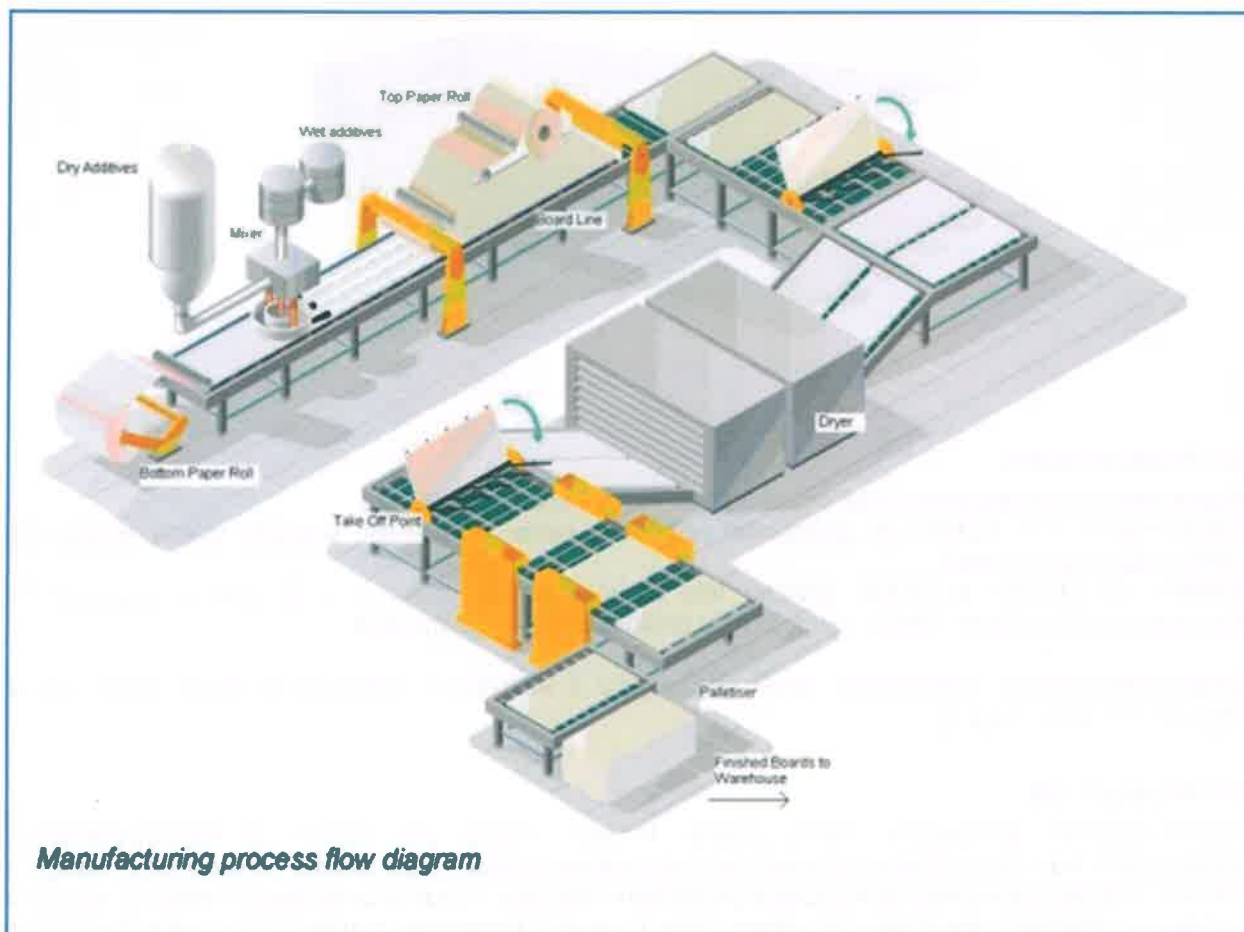
2.4 Specifikace produktu

EPD je vztaženo k sádrokartonové desce Rigips Habito H tloušťky 12,5 mm.

2.5 Obsah materiálů

Materiál	Podíl (%)	Množství (kg/m ²)	Obsah látek vzbuzujících obavy
Sádra (z odsířování spalin)	87,41	10,49	Neobsahuje
Popílek	2,59	0,31	
Skelná vlákna	2,41	0,29	
Přísady	7,59	0,91	
Celkem	100,00	12,00	

2.6 Výroba



Sádrokartonové desky jsou vyrobeny ze sádry smíchané s mokřými a suchými přísadami (jádro) s pláštěm z papíru nebo skelné tkaniny.

2.7 Obaly

Pro balení a přepravu desek jsou využívány vratné dřevěné palety a PE folie (pouze na vyžádání zákazníka).

2.8 Referenční životnost

Předpokládaná referenční životnost desek je 50 let bez potřeby údržby. Metodická příručka pro stavební výrobky Saint Gobain stanovuje 50 let jako standardní délku života desky, která se používá v rámci EPD jako referenční životnost pro všechny sádrokartonové desky, pokud není příslušným PCR stanoveno jinak.

3. Parametry výpočtu LCA

DEKLAROVANÁ JEDNOTKA	1m ² instalované sádkartonové desky s objemovou hmotností 12 kg/m ²
HRANICE SYSTÉMU	Od kolébky do hrobu (referenční životnost 50 let): Zahrnuté fáze A1 – A3, B1 – B7, C1 – C4.
PŘEDPOKLADY A OMEZENÍ	Jednotkový proces elektrické energie je specifický pro ČR (data k roku 2013). Některé přísady, pro které nebyla k dispozici generická data jednotkových procesů (v celkovém objemu 0,7 %), byly ve výpočetním modelu nahrazeny příbuznými sloučeninami.
NEZAHRNUTÉ VSTUPY	Všechny vstupy a výstupy do procesu (jednotky), pro které jsou k dispozici data, jsou zahrnuty do výpočtu. V případě nedostatečných vstupních dat nebo mezních údajů pro jednotkový proces, jsou mezní kritéria stanovena na 1 % spotřeby primární energie a 1 % celkových hmotnostních vstupů tohoto jednotkového procesu.
POUŽITÁ DATA	Podkladová data nejsou starší 10 let. Veškerá použitá generická data pocházejí z databáze Ecoinvent.
KVALITA DAT	Pro všechny procesy ve výrobním závodě byla využita specifická data. Pro předcházející procesy, které výrobce přímo neovlivňuje, byla využita generická data z databáze Ecoinvent.
ČASOVÝ RÁMEC DAT	Použitá data reprezentují referenční rok 2015.
ALOKACE	Údaje o výrobě byly vypočteny na základě hmotností a objemů. Hlavní vstup – sádra z odsiřovacího procesu, byl modelován na základě ekonomické hodnoty jednotlivých produktů konkrétní tepelné elektrárny.
POROVNATELNOST	Environmentální prohlášení o produktu z různých programů nemusí být porovnatelná. Srovnání nebo posouzení dat uváděných v EPD je možné pouze tehdy, pokud byly všechny srovnávané údaje uváděné v souladu s EN 15804, zjištěny podle stejných pravidel.
GEOGRAFICKÉ POKRYTÍ	Geografický rozsah EPD zahrnuje výrobu a prodej v České republice a prodej na Slovensku, v Německu, Švýcarsku, Francii a Turecku.

4. Fáze životního cyklu



Diagram životního cyklu

Výrobní fáze, A1-A3

Popis fáze:

Výroba sádkartonových desek je rozdělena do modulů A1 – dodávka surovin, A2 – doprava a A3 – výroba.

A1, dodávka surovin

Modul zahrnuje těžbu a zpracování surovin, zpracování vstupů druhotných surovin (např. recyklace) a energie.

A2, doprava k výrobci

Suroviny jsou přepravovány do místa výroby, což zahrnuje modelování silniční, lodní nebo železniční dopravy (s průměrnými hodnotami) pro každou surovinu.

A3, výroba

Modul zahrnuje výrobu výrobků a obalového materiálu, zpracování odpadů a odstranění konečných zbytků během fáze výroby.

Fáze výstavby, A4-A5

Popis fáze

Fáze výstavby je rozdělena do modulů A4, doprava na staveniště a A5, instalace do budovy.

A4, doprava na staveniště

Následující tabulka představuje souhrn parametrů vztažených k dopravě produktů z místa výroby na staveniště. Uvedená vzdálenost je vypočtena na základě specifických dat o množství přepravených produktů a místech doručení.

Doprava na staveniště:

PARAMETR	HODNOTA
Typ, palivo a spotřeba dopravního prostředku atd.	Průměrný nákladní automobil s nosností 28 t, palivo nafta, spotřeba 0,0356 kg/tkm, emisní třída EURO IV
Vzdálenost	130 km (průměrná přepravní vzdálenost v roce 2015)
Přepravní kapacita (včetně zpáteční cesty nevytíženého vozidla)	100 % využití objemové kapacity 30 % nevytíženého vozu na zpáteční cestě Díky tvaru a povaze sádrokartonových desek je snadné jejich skládání, a proto je efektivně využit tvar a prostor kontejneru pro nákladní automobily.
Objemová hmotnost produktu	> 800 kg/m ³
Faktor využití objemu prostoru	1 (výchozí)

A5, instalace do budovy

Následující tabulka představuje souhrn vstupů pro instalaci sádrokartonových desek do budovy. Veškerý instalační materiál a odpad z instalace je zahrnut.

Instalace do budovy:

PARAMETER	HODNOTA
Pomocný instalační materiál	0,33 kg tmelu, 1,23 m skelné lepicí pásy, 55 U-sponek (0,0371 kg)
Spotřeba vody	0,000165 m ³
Další suroviny	Ne
Spotřeba a typ energie využité k instalaci	Není zahrnuta 5 % (odřezky sádrokartonových desek, spojovací pásy a tmelu. Odpadní sponky nejsou předpokládány):
Odpadní materiál z instalace produktu	0,535 (kg) odpadního sádrokartonu a tmelu a 0,0165 (kg) skelné lepicí pásy Obalový materiál (PE folie, dřevěné palety) je modelován v souladu se statistikami nakládání s odpadem v ČR.
Výstupy jako výsledek zpracování odpadů z instalace desek, např. pro recyklaci, energetické využití atd.	Sádrový odpad (deska a tmel) je v rámci modelu ze 14 % recyklován a z 86 % skládkován. Lepicí páska je ze 100 % skládkována.
Přímé emise do ovzduší, vody a půd	Nejsou

Tyto informační moduly také zahrnují všechny dopady a aspekty spojené s jakýmkoliv ztrátami v průběhu stadia výrobního procesu (tj. výroba, přeprava a zpracování odpadu a likvidace neshodných výrobků a materiálů).

Fáze užívání (nezahrnuje potenciální úspory), B1-B7

Popis fáze:

Fáze užívání je rozdělena do následujících modulů:

B1, užívání nebo použití instalovaného výrobku;

B2, údržba;

B3, oprava;

B4, výměna;

B5, rekonstrukce;

B6, provozní spotřeba energie;

B7, provozní spotřeba vody;

Popis scénářů a další technické informace:

Produkt má referenční životnost 50 let. Je předpoklad, že produkt bude užíván bez požadavků na údržbu, opravu, výměnu nebo rekonstrukci během tohoto období. Rigips Habito H deska je pasivní stavební produkt; proto nemá v této fázi žádný dopad.

Fáze konce životního cyklu, C1-C4

Popis fáze:

Konec životního cyklu zahrnuje moduly:

C1, dekonstrukce, demolice:

C2, doprava do místa zpracování odpadu;

C3, zpracování odpadu za účelem opětovného použití, využití a/nebo recyklace;

C4, odstranění;

včetně dodání a dopravy všech materiálů

V rámci ČR je dle statistik sádrový odpad z 86 % skládkován a ze 14 % recyklován po skončení životnosti.

Konec životního cyklu:

PARAMETER	HODNOTA / POPIS
Způsob sběru dle typu odpadu	1,68 kg odděleně shromážděno pro recyklaci na 1 m ² 10,32 Kg shromážděno v rámci smíšeného stavebního odpadu na 1 m ² Odpad k využití i skládkování je odvážen nákladními automobily.
Způsob využití dle typu odpadu	14 % (1,68 kg) je opětovně využito k výrobě sádrokartonových desek
Způsob odstranění dle typu odpadu	86 % skládkováno, 14 % recyklováno 10,32 kg je uloženo jako odpad
Předpoklady (např. doprava)	Průměrný nákladní automobil s nosností 28 t, palivo nafta, spotřeba 0,0356 kg/tkm, emisní třída EURO IV 180 km vzdálenost k recyklaci 50 km pro skládkování

5. Výsledky LCA – Habito H / 12,5 mm

Vysvětlivky (X = modul zahrnut v LCA, MND = modul nezahrnut v LCA)

FÁZE VÝROBY		FÁZE VÝSTAVBY		FÁZE UŽÍVÁNÍ							KONEC ŽIVOTNÍHO CYKLU				PŘÍNOSY A NÁKLADY ZA HRANICÍ PRODUKTOVÉHO SYSTÉMU	
Dodání nerostných surovin	Doprava	Výroba	Doprava	Proces výstavby - instalace	Užívání	Údržba	Oprava	Výměna	Rekonstrukce	Provozní spotřeba energie	Provozní spotřeba vody	Demolice / dekonstrukce	Doprava	Zpracování odpadu	Odstranění	Potenciál opětovného použití, využití a recyklace
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	MND

ENVIRONMENTÁLNÍ DOPADY: na 1 m² desky Rigips Habito H, tloušťky 12,5 mm




	Fáze výstavby		Fáze užití							Konec životního cyklu				D Opětovné použití, využití a recyklace			
	A1 Suroviny	A2 Doprava	A3 Výroba	A4 Doprava	A5 Instalace	B1 Užití	B2 Údržba	B3 Oprava	B4 Výměna	B5 Rekonstrukce	B6 Provozní spotřeba energie/use	B7 Provozní spotřeba vody	C1 Demolice /destrukce		C2 Doprava	C3 Zpracování odpadu	C4 Odstavení
Parametry na deklarovanou jednotku - 1 m² instalované sádkartonové desky, tloušťky 12.5 mm	6,91E+00	2,21E-02	1,19E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8,90E-03	5,50E-03	6,07E-02	MND
Globální oteplování (GWP) - kg CO2 ekv./DU	Potenciál globálního oteplování plynu se vztahuje k celkovému příspěvku ke globálnímu oteplování, který je výsledkem emisí jedné jednotky tohoto plynu vzhledem k jedné jednotce referenčního plynu, oxidu uhličitého, kterému je přiřazena hodnota 1.																
Úbytek ozonu (ODP) kg CFC 11 ekv./DU	8,16E-07	1,53E-09	5,73E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,18E-10	4,03E-10	7,02E-09	MND
Acidifikace půdy a vody (AP) - kg SO2 ekv./DU	Poškození stratosférické ozonové vrstvy, která chrání zemi před ultrafialovým zářením škodlivým pro život. Poškození ozonu je způsobeno rozpadem některých sloučenin obsahujících chlor a / nebo brom (chlorfluorované uhlovodíky nebo halony), které se rozpadají, když se dostanou do stratosféry a poté katalyticky zničí molekuly ozonu.																
Eutrofizace (EP) - kg (PO4)3- ekv./DU	2,51E-02	8,80E-05	7,76E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,55E-05	3,42E-05	4,14E-04	MND
Tvorba fotochemického ozonu (POCP) - kg Ethylene ekv./DU	Okyselování má negativní dopady na přírodní ekosystémy i umělé prostředí včetně budov. Hlavními zdroji emisí okyselujících látek jsou zemědělství a spalování fosilních paliv používaných pro výrobu elektřiny, vytápění a dopravu																
Úbytek zdrojů surovin - prvky (ADP-elements) - kg Sb ekv./DU	1,86E-02	2,08E-05	1,86E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8,41E-06	1,93E-05	8,35E-05	MND
Úbytek zdrojů surovin – fosilní paliva (ADP-fossil fuels) - MJ/DU	1,32E-03	2,97E-06	3,92E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,20E-06	8,08E-07	2,05E-05	MND
	Nadměrné obohacování vod a kontinentálních povrchů přináší nepříznivé biologické účinky.																
	Chemické reakce způsobené světelnou energií slunce. Reakce oxidů dusíku s uhlovodíky v přítomnosti slunečního světla za vzniku ozonu jsou příkladem fotochemické reakce.																
	9,10E-06	5,58E-08	4,72E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,25E-08	2,30E-09	7,22E-08	MND
	1,17E+02	3,26E-01	1,58E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,32E-01	8,12E-02	1,62E+00	MND

Spotřeba neobnovitelných zdrojů, snižuje jejich dostupnost pro budoucí generace.

SPOTŘEBA ZDROJŮ: na 1 m² desky Rigips Habito H, tloušťky 12,5 mm

	Fáze výroby		Fáze užití								Konec životního cyklu				D Opětovně použít, využití a recyklace			
	A1 Suroviny	A2 Doprava	A3 Výroba	A4 Doprava	A5 Instalace	B1 Užití	B2 Údržba	B3 Oprava	B4 Výměna	B5 Rekonstrukce	B6 Provozní spotřeba	B7 provozní spotřeba vody	C1 Demolice /dekonstrukce	C2 Doprava		C3 Zpracování odpadů	C4 Odstavení	
Parametry na deklarovanou jednotku - 1 m² instalované sádrokartonové desky, tloušťky 12.5 mm																		
Spotřeba obnovitelné primární energie s výjimkou obnovitelných primárních zdrojů energie používaných jako suroviny - MJ/DU	3,39E+00	9,46E-03	4,58E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,82E-03	7,17E-03	4,69E-02	MND	
Spotřeba obnovitelných zdrojů primární energie využitých jako suroviny MJ/DU	7,86E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	
Celková spotřeba obnovitelných primárních zdrojů energie (primární energie a primární energetické zdroje využitě jako suroviny) MJ/DU	1,13E+01	9,46E-03	4,58E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,82E-03	7,17E-03	4,69E-02	MND	
Spotřeba neobnovitelné primární energie s výjimkou zdrojů energie využitých jako suroviny - MJ/DU	1,17E+02	3,26E-01	1,58E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,32E-01	8,12E-02	1,62E+00	MND	
Spotřeba neobnovitelných zdrojů primární energie využitých jako suroviny - MJ/DU	5,18E-03	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	
Celková spotřeba neobnovitelných zdrojů primární energie (primární energie a zdroje primární energie využitě jako suroviny) - MJ/DU	1,17E+02	3,26E-01	1,58E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,32E-01	8,12E-02	1,62E+00	MND	
Spotřeba druhotných surovin - kg/DU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	
Spotřeba obnovitelných druhotných paliv - MJ/DU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	
Spotřeba neobnovitelných druhotných paliv - MJ/DU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	
Čistá spotřeba pitné vody - m ³ /DU	5,51E-02	8,10E-05	1,47E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,22E-05	7,97E-06	2,16E-03	MND	

KATEGORIE ODPADŮ: na 1 m² desky Rigips Habito H, tloušťky 12,5 mm

	Fáze výroby		Fáze užití								Konec životního cyklu				D Opětovné použití, využití a recyklace		
	A1 Surovin	A2 Doprava	A3 Výroba	A4 Doprava	A5 Instalace	B1 Užití	B2 Údržba	B3 Oprava	B4 Výměna	B5 Rekonstrukce	B6 Provozní spotřeba	B7 provozní spotřeba vody	C1 Demolice /dekonstrukce	C2 Doprava		C3 Zpracování odpadů	C4 Odstranění
Parametry na deklarovanou jednotku - 1 m ² instalované sádrokartonové desky, tloušťky 12.5 mm	3,64E-02	9,90E-06	1,67E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,71E-06	1,16E-07	0,00E+00	MND
 Odstraněný nebezpečný odpad kg / FU	2,33E-01	6,62E-05	1,82E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,02E-05	6,05E-06	1,06E+01	MND
 Odstraněný ostatní odpad kg / FU	2,35E-05	7,26E-06	8,67E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,15E-06	8,12E-08	0,00E+00	MND
 Odstraněný radioaktivní odpad kg / FU																	

VÝSTUPNÍ TOKY: na 1 m² desky Rigips Habito H, tloušťky 12,5 mm

Parametry na deklarovanou jednotku - 1 m ² instalované sádrokartonové desky, tloušťky 12.5 mm	Fáze výroby		Fáze užívání								Konec životního cyklu				D Opětovné použití, využití a recyklace			
	A1 Suroviny	A2 Doprava	A3 Výroba	A4 Doprava	A5 Instalace	B1 Užití	B2 Údržba	B3 Oprava	B4 Výměna	B5 Rekonstrukce	B6 Provozní spotřeba	B7 Provozní energie/energy use	C1 Demolice /dekonstrukce	C2 Doprava odpadů		C3 Zpracování odpadů	C4 Odstranění	
	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0
Stavební prvky k opětovnému použití kg/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
Materiály k recyklaci kg/FU	4,92E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,68E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
Materiály k energetickému využití kg/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
Exportovaná energie MJ na energonositele	2,44E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,37E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND

6. Interpretace výsledků LCA

Následující obrázek demonstruje dopad každé etapy životního cyklu na 5 klíčových parametrů, které především určují vliv produktu na životní prostředí.

Interpretace výsledků LCA desky Habito H (DFRIH1)



7. Další environmentální informace

V provozu probíhá průběžné zvyšování energetické účinnosti a snižování dopadů na životní prostředí, čemuž přispívá i implementace systémů řízení dle **ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001** a **WCM** (World Class Manufacturing Programme).

Hlavním palivem používaným ve výrobě Rigips – Horní Počaply je zemní plyn, který představuje více než 80 % celkové spotřeby energie. Významná část (600 kW) odpadního tepla z výroby je opětovně využita:

1. ve výrobě (např. předehřívání sušáren)
2. vytápění závodu a sousedních kanceláří (včetně dodávky teplé užitkové vody)

Výhody využití odpadního tepla přinášejí úspory energie v rozsahu 2 %.

Sádra z odsiřovacích procesů jako hlavní výrobní surovina je vedlejším produktem ze zařízení na odsíření spalin, který je součástí blízké elektrárny (Elektrárna Mělník). Tento sekundární produkt je přepravován z elektrárny přibližně 800 m dlouhým pásovým dopravníkem, což snižuje dopad dopravy surovin k výrobě na životní prostředí.

Výrobní metody maximalizují využívání vody z lokálních zdrojů, především odběrem z místních vrtů, které naplňují 97 % výrobních požadavků. Méně než 3 % vody pochází z veřejné sítě.

Provoz v Horních Počaplech vyrábí široký sortiment sádrokartonových výrobků, takže je minimalizována potřeba přepravy produktů ze vzdálených výrobních zařízení.

Veškerý sádrový odpad vzniklý při výrobě se recykluje přímo v provozu, takže odpad ze sádry není dále přepravován ani skládkován.

Emise těkavých organických látek (VOC)

Standardy používané v Evropě pro vyhodnocování úrovně VOC v sádrokartonových výrobcích jsou EN 13419 a ISO 16000. Na základě orientačního testování vzorku sádrokartonových výrobků lze předpokládat, že sádrokartonové desky Rigips neobsahují míru VOC ani formaldehydu, přesahující požadavky evropských dobrovolných systémů označování, spojených s kvalitou ovzduší ve vnitřních prostorech.

8. References

EN 15804:2012+A1

Udržitelnost staveb - Environmentální prohlášení o produktu - Základní pravidla pro produktovou kategorii stavebních produktů

ISO 14025:2006

Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy

Environmental product Declaration Saint-Gobain Methodological Guide for Construction products April 2013

Národní program environmentálního značení, Ministerstvo životního prostředí České republiky 2007



